

86...20 150 JAHRE

# BRAUWELT

WOCHENZEITSCHRIFT FÜR DAS GETRÄNKEWESEN

31-32/11 | 4. August | 151. JAHRGANG | NÜRNBERG | [www.brauwelt.de](http://www.brauwelt.de)

## WOCHENREPORT

25 Jahre für die  
Regionalität

## WISSEN

Das Rückstandsmonitoring  
des DBB für Malz

## KONGRESSE

Brewing Conference  
Bangkok 2011



**AMS Getränketechnik**

[www.ams-getraenketchnik.at](http://www.ams-getraenketchnik.at)



dünnere Folienmaterialien zu verarbeiten als bislang. Dafür sorgt ein neu entwickeltes Folienschneide- und Transportsystem. Ein in der Breite verstellbares Vakuumband sorgt für die optimale Lage unterschiedlichster Folienbreiten auf den Transportriemen. Durch ein verfeinertes Lochbild können diese eventuelle elektrostatische Aufladungen automatisch mit ableiten. In Verbindung mit einem zusätzlichen Anti-Statik-System beinhaltet das selbst für empfindlichste Folienvarianten die entsprechende Transportsicherheit. Bewegungsabläufe sind in der kontinuierlich arbeitenden Folienstation über eine elektronische Kurve geregelt.

Die Folienabschnittslänge und die Druckbildpositionierung werden innerhalb des Systems per Formatanwahl am Bedienpult elektronisch eingerichtet. So ist der Folieneinschlag-Prozess genau an die Produkthöhe und Produktlänge angepasst. Geschnitten wird die Folie mit einem servo-betriebenen Messer, was zur Genauigkeit beiträgt und für den minimalen Verschleiß der Schneidmesser sorgt. KHS berät auf Basis umfassender Erfahrungswerte sowohl zu Folienart und Folienstärke als auch zu optimiertem Kartonmaterial für die Tray-Verpackung.

Im Anschluss an den Folieneinschlag gelangen Verpackungen direkt in den Schrumpftunnel. Dieser ist ausgestattet mit einer klassischen Elektro-Beheizung und arbeitet mit variabel einsetzbarer Heißluftdüsen-Technik. Die Heißluftdüsen lassen sich passgenau auf jedes einzelne



**Stolz auf die neue Anlagentechnik und die neu im Sortiment befindliche 0,568-l-Dose – G. Christiani und Henner Höper, Marketing-Direktor König Pilsener (I.)**

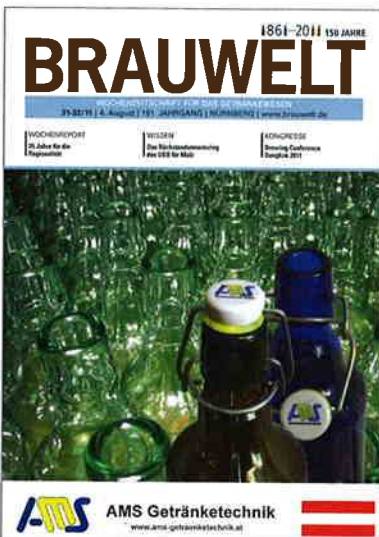
Schrumpfverpackungs-Format reproduzierbar einrichten.

### Tray-Shrinkpacker

Auch dem Tray-Shrinkpacker Innopack Kisters TSP ist der präzise arbeitende KHS-Schrumpftunnel mit Elektro-Beheizung direkt nachgeschaltet, für den Fall, dass lose Dosen im 24er-Tray auf Kundenwunsch noch mit Folie eingeschlagen werden sollen. Beim Innopack Kisters TSP sorgen großflächige Schiebetüren für den bestmöglichen Zugang, er steht für hygienisches Design und damit einfache Maschinenreinigung,

den Einsatz von Zahnriemen, den reproduzierbaren einfachen Formatwechsel, die produktschonende Verarbeitung von Einzeldosen und Shrinkpacks, die effiziente und exakte Heißleim-Applikation sowie die zuverlässige Faltung und das automatisierte Andrücken der Tray-Ränder nach Zuschnittvereinzelung und Einbringung der vorgesehenen Produkte auf das noch ungefaltete Tray. G. Christiani hebt bei der Betrachtung der beiden Verpackungsmaschinen hervor, dass sie das Premium-Konzept unterstützen. Die Brauerei konnte ihre Vorstellungen realisieren. ■

### Titelseitenbeschreibung



Im Süden Niederösterreichs hat sich die AMS Getränketechnik GmbH mit einem kleinen Stab von hochqualifizierten, langjährigen Mitarbeitern seit 1994 zum Spezialisten für Sondermaschinen in der Getränkebranche entwickelt. Besonders hat man sich auf die Bedürfnisse der wieder gefragten Bügelflaschen und deren Verschlüsse mit weltweitem Erfolg konzentriert.

In dieser Zeit wurden unter anderem

- Maschinen für die Bügelerzeugung
- Vollautomatische Montagemaschinen der Bügel auf die Flaschen
- Inspektionsmaschinen
- Bügelöffnungsmaschinen
- Bügeldemontiermaschinen und
- Dichtgummiwechsellmaschinen

entwickelt und gebaut.

Die AMS-Getränketechnik GmbH baut nicht nur die schnellsten Bügelflaschenverschleißmaschinen mit einer Nennleistung von 36.000 Flaschen/Stunde, sondern auch einfache, flexible und kompakte Halbautomaten zum Verschließen der Flaschen für Klein- und Kleinstabfüllbetriebe.

Größter Wert wird bei der AMS-Getränketechnik auf die hohe Qualität der Anlagen, stetige Weiterentwicklung und Flexibilität bei Kundenwünschen und Anforderungsprofilen gelegt.

Stolz ist man darauf, dass diese Maschinen bereits weltweit in derzeit 21 Ländern im Einsatz sind.



### AMS Getränketechnik GmbH

Fördergasse 290 · A-2640 Enzenreith

Tel: +43 26 62 / 4 50 34 · Fax: +43 26 62 / 4 50 34 10

<http://www.ams-getraenketeknik.at> · e-mail: [office@ams-getraenketeknik.at](mailto:office@ams-getraenketeknik.at)